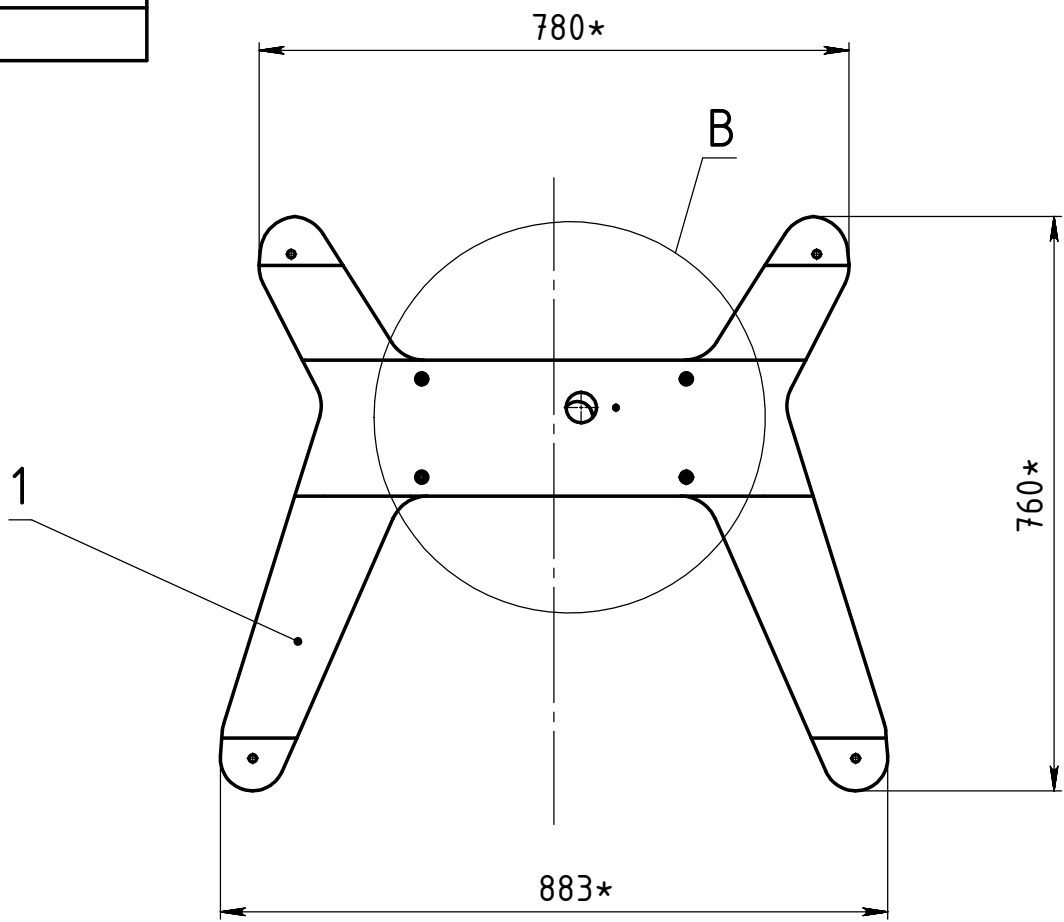
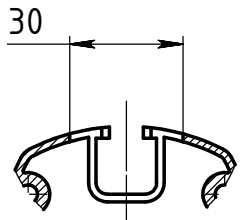
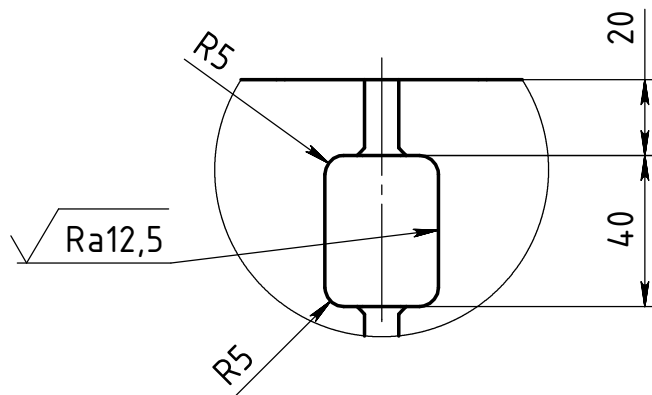




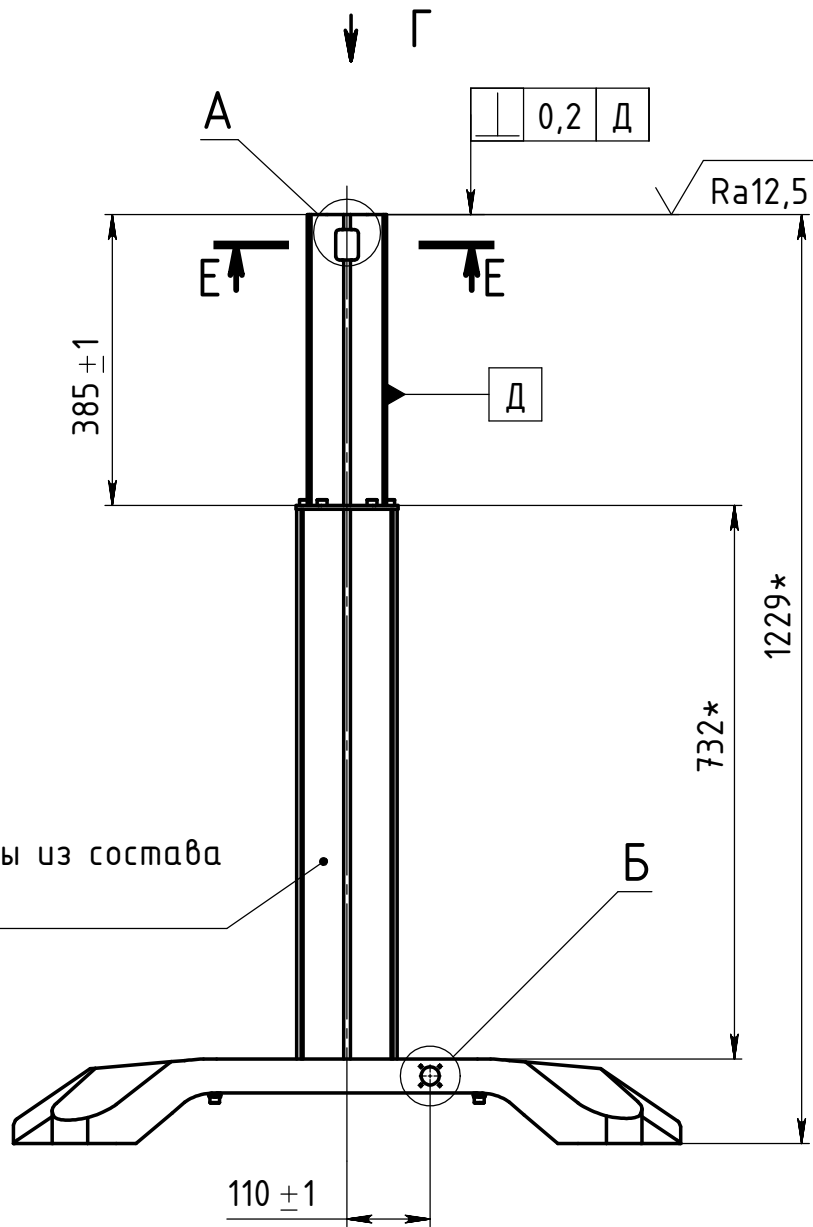
Е-Е (1 : 2)



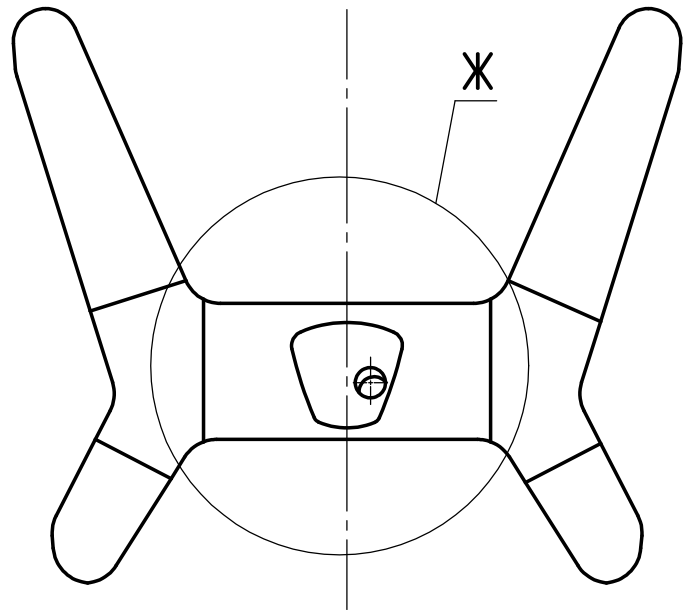
А (1 : 2)



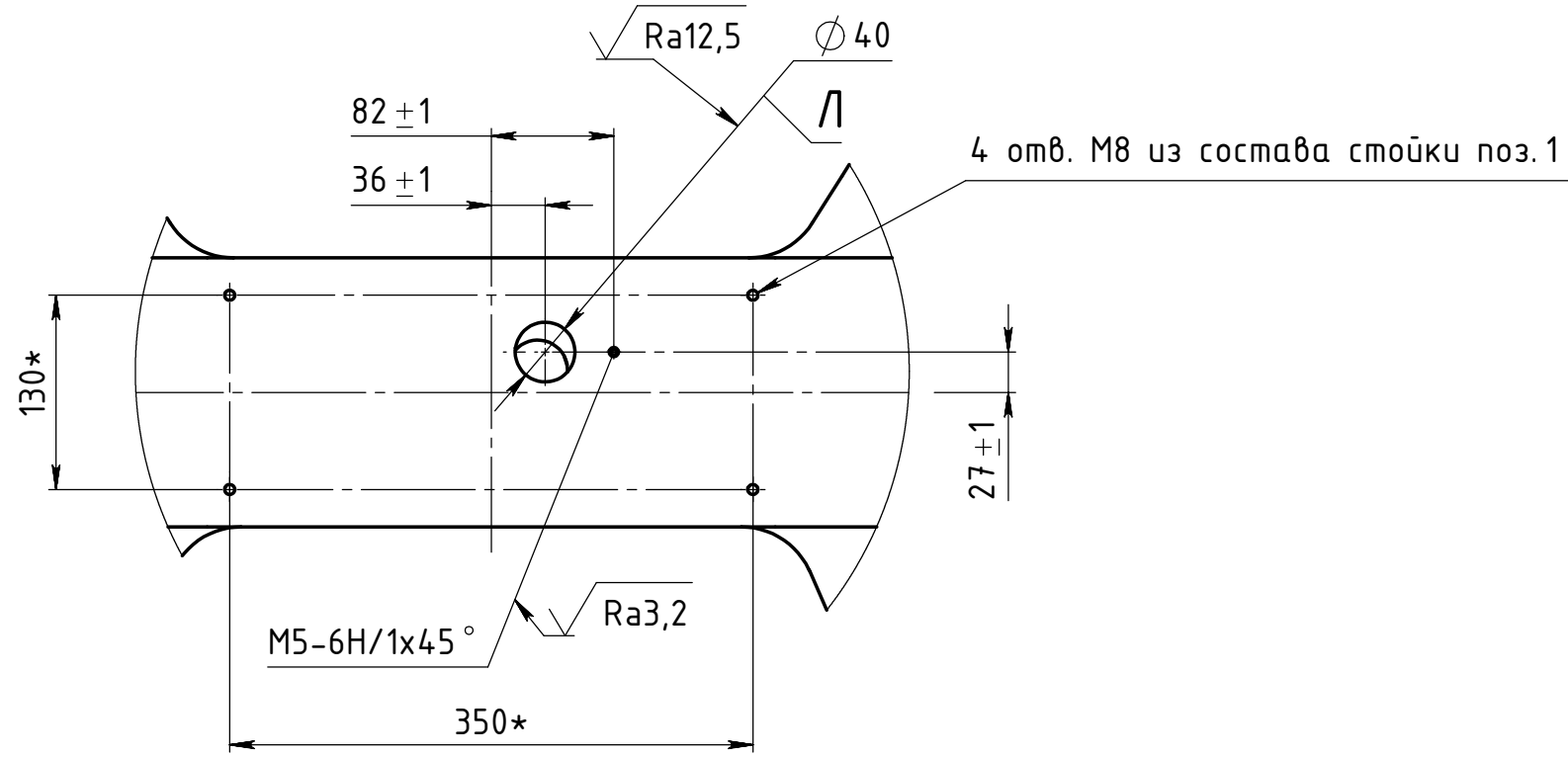
Профиль колонны из состава стойки поз. 1



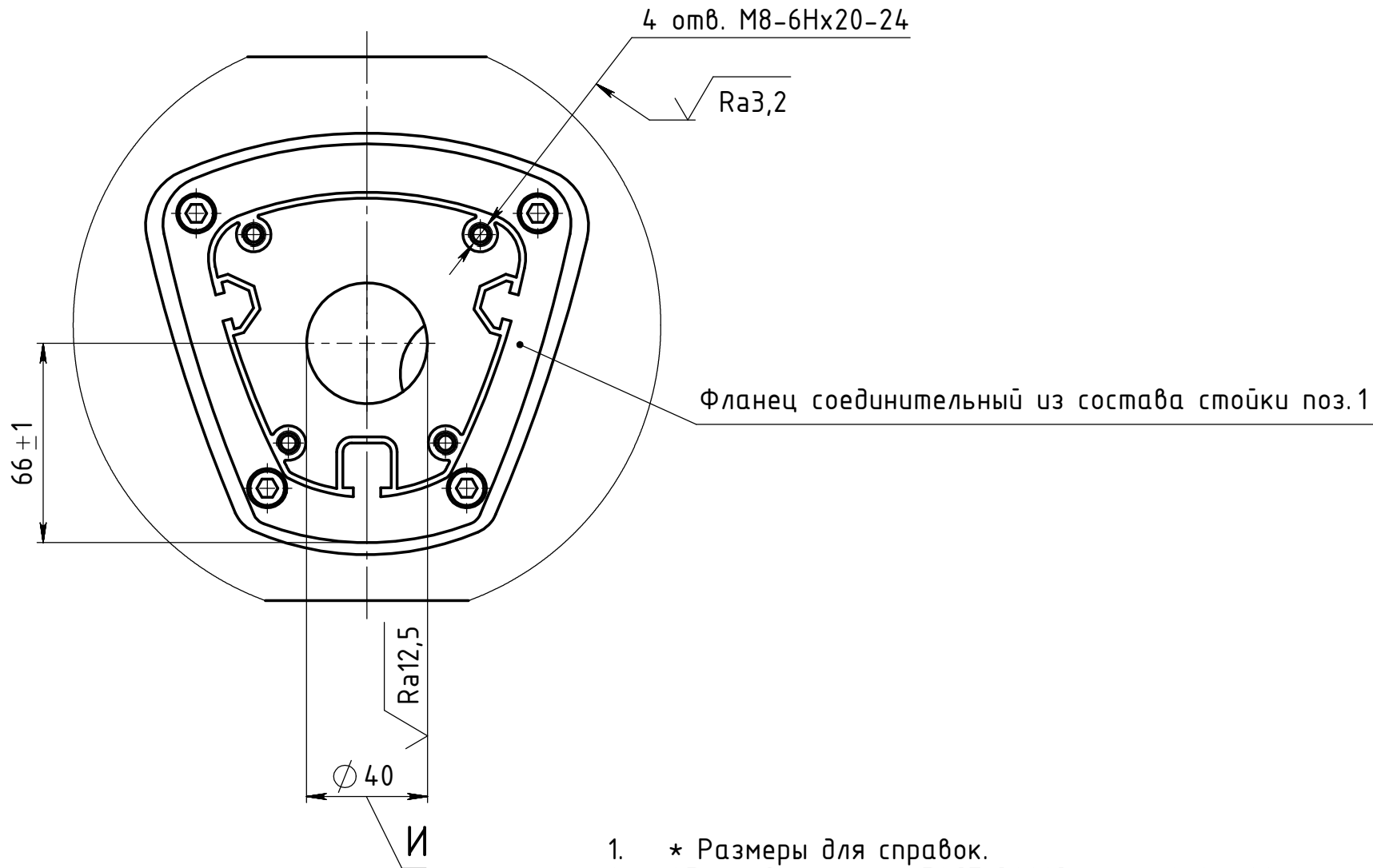
Профиль колонны и фланец соединительный не показаны



В (1 : 5)

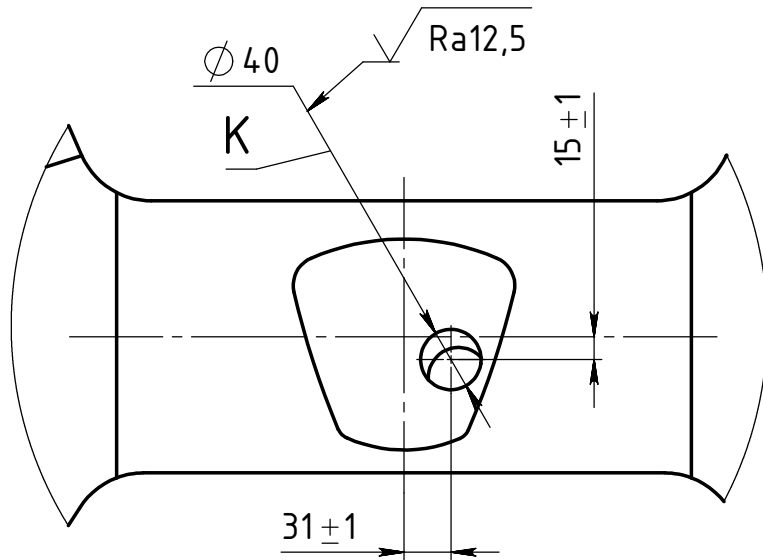


Г (1 : 2)



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ±t2/2.
- Общие допуски формы и расположения - ГОСТ 30893.2-К.
- 4 отв. М8-6Н (см. вид Г) обработать по отв. в профиле стойки поз. 1.
- Отв. И (см. вид Г) обработать в фланце соединительном. Отв. К (см. вид Ж), Л (см. вид В) обработать только до вскрытия материала стенок.
- Острые кромки притупить 0,2...0,3 мм.

Ж (1 : 5)



4	Зам.	ЕСНЕ-00767	Чайсов	25.03.26	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Чайсов			16.03.2025	
Пров.	Конколович				
Т.Контр.					
Н.Контр.	Конколович				
Утв.	Бочкарев				

СА1-ЗА-00900 СБ

Стойка мобильная

Литера	Масса	Масштаб
	13.75	1:10
Лист	Листов	1

АО "МТЛ"